

Für einen Chemie-Prozess in Asien hat HM eine Kühlwasseranlage in einem Twin-Technikcontainer erstellt. Die Kühlleistung beträgt 4200 kW bei einem Volumenstrom von 600 m³/h Wasser.

Von der Planung über die Konstruktion, bis zur Inbetriebnahme hat HM alles aus einer Hand ausgeführt.

Anforderungen:

- Kühlbedarf 4.200 kW
- Vorlauftemperatur: 32°C
- Aufstellort: Asien
- Kompakte und stabile Bauweise
- Hohe Anforderungen an die Stabilität
- Erdbebengebiet Zone 2B
- Hohe Anforderungen an die Wasserqualität



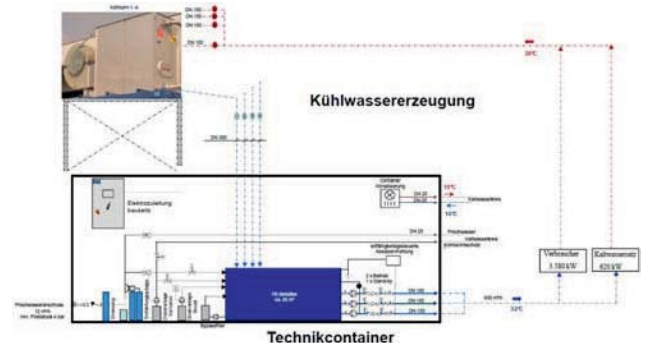
HM-Kühlsystem:

- Twin-Technikcontainer (10 m x 6 m)
- 4 x Edelstahlkühltürme
- Verrohrung in Edelstahl
- PE-Behälter 20.000 Liter
- Wasserbehandlung (Enteisungsanlage, Enthärtungsanlage, Dosieranlage Biozid/Korrosion)
- Filteranlage
- Steuerung



Vorteile HM-Kühlsystem:

- Kompakte Bauweise fertig eingebaut in einem Technikcontainer
- Komplette Montage innerhalb des Technikcontainers im HM-Werk
- Kurze Montagezeiten vor Ort
- Schlüsselfertige Übergabe der Technikcontainer
- Planung und Inbetriebnahme durch HM



Prinzipschema der Containerlösung